Термодинамическое описание системы медь - иттрий Рудный Е.Б.

Московский государственный университет им. М.В. Ломоносова. Химический факультет

На основе данных об экспериментальных температурах ликвидуса, координат нонвариантных равновесий, энтальпий смешения жидких сплавов системы Cu-Y и энтальпии образования соединения CuY получены выражения для энергии Гиббса расплава и интерметаллических фаз Cu_6Y , Cu_4Y , Cu_7Y_2 , Cu_2Y и CuY. Из этих данных рассчитана диграмма фазовых состояний Cu-Y, которая в определенном смысле наилучшим образом согласуется со всеми имеющимися результатами прямых экспериментальных измерений.

Настоящая работа является продолжением проекта по термодинамическому описанию тройной системы Ва-Си-Y [1] и посвящена оптимизации бинарной системы Си-Y.

Исходные экспериментальные данные. Экспериментальные данные по диаграмме фазовых состояний Cu-Y (см. рис. 1) собраны и обсуждены в обзоре [2] и справочниках [3-6] (оригинальные работы [7-12]). После опубликования [2-6] появились новые экспериментальные исследования диаграммы Cu-Y в [13, 14].

В конденсированном состоянии образуется ряд соединений: Cu_6Y , Cu_4Y , Cu_7Y_2 , Cu_2Y и CuY. Первые два из них имеют область гомогенности шириной в несколько мольных процентов, а область гомогенности соединениий Cu_2Y и CuY и взаимная растворимость металлов пренебрежимо малы. Существование соединения Cu_7Y_2 впервые доказано в [11] и впоследствие подтверждено в [15, 16].

В [17-20] калориметрически измерены интегральные энтальпии смешения расплавов Сu-Y (см. рис. 2), а в работе [21] определена энтальпия образования соединения CuY. В [14] и [19] измерены температурные зависимости энтальпии H_T-H₂₉₈ для ряда составов системы Cu-Y (см. рис. 3).

При изучении кривых зависимости электродных потенциалов системы CuY в расплавах NaCl-KCl-YCl от времени оценены энергии Гиббса образования соединений Cu₆Y, Cu₂Y и CuY [22]. Эти результаты не учтены в настоящей работе. Согласно [22]

соединение Cu₆Y термодинамически нестабильно и должно распадаться на Cu и Cu₄Y, что противоречит остальным работам.

В [23] исследовано испарение расплавов Сu-Y. К сожалению, авторы не указали к каким температурам относятся приводимые скорости испарения расплавов, что не дает возможности использовать их данные.

Термодинамические модели фаз. При термодинамическом описании диаграммы состояния Cu-Y взаимная растворимость твердых металлов и области гомогенности интерметаллических соединений Cu₆Y, Cu₄Y, Cu₇Y₂, Cu₂Y, CuY считались пренебрежимо малыми. В оригинальных работах упоминается, что Cu₆Y и Cu₄Y имеют области гомогенности шириной в несколько мольных процентов, но экспериментальные данные для положения соотвествующих равновесий отсутсвуют. Для энергии Гиббса меди и иттрия использованы данные из [24].

При расчете энергии Гиббса интерметаллических соединений применялось приближение нулевого изменения теплоемкости при образовании фаз

$$\frac{m}{m+n} \operatorname{Cu(fcc)} + \frac{n}{m+n} \operatorname{Y(hcp)} = \frac{1}{m+n} \operatorname{Cu}_m \operatorname{Y}_n, \tag{1}$$

а энергия Гиббса расплава описывалась уравнением Рейдлиха-Кистера

$$\Delta_{mix}G = x_{Cu} RT \ln x_{Cu} + x_{Y} RT \ln x_{Y} + \sum_{i} x_{Cu} x_{Y} (A_{i} + T B_{i} + T C_{i} \ln T) (x_{Y} - x_{Cu})^{I}, (2)$$

где х_{Си} и х_Y - мольные доли меди и иттрия, Т - температура, R - универсальная газовая постоянная, A_i, B_i и C_i - параметры взаимодействия.

Энтальпии и энтропии реакций типа (1) и неизвестные параметры взаимодействия A_i, B_i и C_i в уравнении (2) для энергии Гиббса расплава являются неизвестными, подлежащими определению (в дальнейшем вектор $\dot{\Theta}$).

Статистическая обработка экспериментальных данных. Для совместной обрабоки разнородных экспериментальных данных, относящихся к системе Cu-Y, использован метод, который в [25] назван как "нелинейная физико-химическая модель + линейная модель ошибки".

Считалось, что экспериментальные величины в общем виде описываются уравнением

$$y_{ij} = f_i(x_{ij}; \dot{\Theta}) + \varepsilon_{ij}.$$
(3)

Индекс *i* нумерует разные эксперименты по измерению величины у в зависимости от X (температура и состав, энтальпия растворения и состав, и т.д.). Между у и x существуют разные функциональные зависимости f_i , однако они содержат одни и те же неизвестные параметры (вектор Θ). Индекс *j* нумерует точки внутри *i*-ого эксперимента.

В оригинальных работах по термическому анализу системы Cu-Y результаты приведены как значения координат эвтектик и температур плавления соединений. Уравнение (3) для температур плавления соединений [9, 10, 14] имеет вид

$$T_{ij,melt} = T_{ij}^{calc} R_{ij}, \dot{\Theta} + \varepsilon_{ij}, \qquad (4)$$

где здесь и далее x_{ij} обозначет мольную долю иттрия в расплаве. При заданных значениях параметров расчетные значения температур находились из уравнения типа (на примере CuY)

$$G_{m,CuY}{T, \Delta H(5), \Delta S(5)} = \mu_{Cu,l}{T, x, A_i, B_i, C_i} + \mu_{Y,l}{T, x, A_i, B_i, C_i}$$

численно методом Ньютона-Рафсона.

Фунциональные зависимости температур и мольных долей эвтектик [7-14] записывались в виде

$$\mathsf{T}_{ij,e} = \mathsf{T}_{ij}^{\mathsf{calc}} {}_{,e} \{ \dot{\Theta} \} + \varepsilon_{ij}, \tag{5}$$

$$\mathbf{x}_{ij,e} = \mathbf{x}_{ij}^{\text{calc}} {}_{,e} \{ \dot{\Theta} \} + \varepsilon_{ij}.$$
(6)

где расчетные температуы и мольные доли при заданном векторе $\dot{\Theta}$ находились при решении систем из двух уравнений (на примере эвтектики Cu-L-Cu₆Y)

$$\begin{split} G_{m,Cu,fcc}(T) &= \mu_{Cu,l}(T,\,x,\,A_i,\,B_i) \\ G_{m,Cu_6Y}\{T,\,\Delta H(1),\,\Delta S(1)\} &= 6\mu_{Cu,l}(T,\,x,\,A_i,\,B_i) + \mu_{Y,l}(T,\,x,\,A_i,\,B_i) \end{split}$$

Системы уравнений решались численно путем минимизации суммы квадратов невязок уравнений методом Марквардта.

Помимо данных термического анализа в совместную обработку были включены интегральные энтальпии смешения [17-20]

$$\Delta_{\min} H_{ij} / (1 - x_{ij}) / x_{ij} = \Delta_{\min} H_{ij}^{calc} \{ T_i, x_{ij}, A_i, C_j \} / (1 - x_{ij}) / x_{ij} + \varepsilon_{ij},$$
(7)

температурные зависимости энтальпии восьми составов системы Cu-Y [14, 19]

$$(H_{T} - H_{298})_{ij} = (H_{T} - H_{298})_{ij}^{calc} \{T_{ij}, x_{ij}, \Theta\} + \varepsilon_{ij},$$
(8)

и энтальпия образования CuY [21]

$$\Delta H(5)_{ij} = \Delta H(5)^{calc} + \varepsilon_{ij}.$$
 (9)

Отличие нашей работы от других, посвященных оптимизации диаграмм состояния, связано с моделью ошибок. В соответствии с методом, описанном в [25], предполагалось, что полный остаток ε_{ii} в уравнениях (4)-(9) выражается как

$$\varepsilon_{ij} = \varepsilon_{r,ij} + \varepsilon_{a,i} + \varepsilon_{b,i} (x_{ij} - x_i)$$
(10)

(линейная модель ошибки). Величины $\varepsilon_{a,i}$ и $\varepsilon_{b,i}$ соответствуют систематическим ошибкам сдвига (калибровки) и поворота (тренда) в *i*-ой серии, а величина $\varepsilon_{r,ij}$ описывает собственно ошибку воспроизводимости (см. подробнее в [1, 25]). Предполагалось, что компоненты ошибки $\varepsilon_{r,ij}$, $\varepsilon_{a,i}$ и $\varepsilon_{b,i}$ - это независимые случайные величины, которые имеют нулевые математические ожидания и дисперсии равные $\sigma_{r,i}^2$, $\sigma_{a,i}^2$, $\sigma_{b,i}^2$, соответственно.

Для нахождения неизвестных термодинамических параметров (вектор $\dot{\Theta}$) и неизвестных дисперсий использован метод максимального правдоподобия - максимизация выражения

$$L = - \ln \left\{ \det[\mathbf{D}(\dot{\epsilon})] \right\} - \dot{\epsilon} \mathbf{D}(\dot{\epsilon})^{-1} \dot{\epsilon}$$
(11)

где $\dot{\epsilon}$ - вектор полных остатков $\epsilon_{ij} = y_{ij}$ - $f_i(x_{ij}; \dot{\Theta})$ (185 точек) содержал неизвестные термодинамические параметры, а дисперсионная матрица **D**($\dot{\epsilon}$) - двенадцать

неизвестных компонентов дисперсии. Алгоритм поиска максимума (11) в рамках используемой модели ошибок описан в работе [25].

Выполнено несколько расчетов при разном числе неизвестных параметров. Рекомендованное решение (табл. 1 и 2) и расчетные характеристические точки системы (табл. 3) получены при девяти неизвестных - пяти энтальпиях реакций (1) и четырех параметрах взаимодействия расплава A₀, B₀, A₁, B₁. Энтропии реакций (1) на основе известными закономерностей для твердофазных реакций [26] приравнены нулю. Выбор оптимального числа параметров и подробности статистической обработки будут описаны в отдельной публикации.

Обсуждение результатов. Ранее термодинамическое описание фазовой диаграммы Си-Ү проводилось в [27, 28]. Экспериментальные точки и результаты их обработки представлены на рис. 1 - 3. Полученные термодинамические свойства интерметаллических соединений и расплава представлены в табл. 1 и 2, характерные точки диаграммы фазовых состояний в табл. 3. Энергия Гиббса смешения жидких сплавов Сu-Y приведена на рис. 4.

Описания диаграммы состояний Сu-Y близки друг к другу (см. рис. 1), однако решение, предлагаемое в настоящей работе, лучше описывает экспериментальные данные для интегральной энтальпии смешения расплавов Cu-Y и температурной зависимости энтальпии (см. рис. 2 и 3). Энтальпия смешения расплава в [27, 28] сильно зависит от температуры (кривые при 1373 К и 1963 К на рис. 2 сильно отличаются друг от друга), в то время как экспериментальные данные [20], появившиеся после публикации [27, 28], не подтверждают этого.

Наибольшее расхождение между решением [27, 28] и предлагаемым нами проявляется в температурной зависимости энергии Гиббса смешения расплава Cu-Y (см. рис. 4). В [27, 28] энергия Гиббса смешения с уменьшением температуры возрастает по абсолютной величине и при температурах ниже 600 К расплав должен был бы стать стабильнее интерметаллических соединений. Наоборот, при увеличении температуры энергия Гиббса смешения расплава согласно [27, 28] уменьшается по абсолютной величине и около 3000 К должно произойти его

5

расслоение. Описание энергии Гиббса расплава, предлагаемое нами, несмотря на меньшее число варьируемых параметров дает более точное описание экспериментальных данных и допускает экстраполяцию в более широком температурном интервале.

После завершения описанных расчетов была опубликована работа [29], в которой содержатся экспериментальные активности меди и иттрия в жидких сплавах при 1623 К. Особо подчеркнем, что экспериментальные активности не использовались в нашей обработке и, таким образом, они могут служить в качестве независимой проверки для оцененной энергии Гиббса расплава. Согласие между рассчитанными согласно предлагаемой нами энергией Гиббса расплава и экспериментальными активностями вполне удовлетворительное, в то время как активности, рассчитаное по данным [27, 28] лежат несколько в стороне (см. рис. 5).

Автор благодарит Г.Ф. Воронина, В.А. Лысенко и И.А. Зайцеву за плодотворные дискуссии, которые проходили во время выполнения работы. Международный Научный Фонд (грант MRL-000) оказал финансовую поддержку, сделавшую данную работу возможной.

Список литературы

- 1. Рудный Е.Б. // Ж. Физ. Химии. 1995. Т. 69. С. 000
- 2. Chakrabarti D.J., Laughlin D.E. // Bull. Alloy Phase Diagrams. 1981. V. 2. P. 315.
- Лундин С.Е. // В кн.: Редкоземельные металлы. Под ред. Спединг Ф., Даан А. М.: Металлургия. 1965. С. 254.
- 4. Элиот Р.П. Структуры двойных сплавов. М.: Металлургия. 1970.
- 5. Вол А.Е., Каган И.К. Строение и свойства двойных металлических систем. М.: Наука. 1976.
- 6. Massalski T.B. Binary Alloy Phase Diagrams. Am. Soc. Metalls. Ohio. 1986.
- 7. Daane A.H., Spedding F.H. // U.S. At. Energy. Comm. ISC-976. 1957. Р. 20. (цит. по [2]).
- 8. Love B. // WADD Tech. Rept. 60-74. 1960. 226 р. (цит. по [2]).
- 9. Domagala R.F., Rausch J.J., Levinson D.W. // Trans. ASM. 1961. V. 53. P. 137. P. 899.

- 10. Haefling J., Daane A.H. // Неопубликованные результаты. Цитировано по [3].
- 11. Beaudry B.J. // Неопубликованные результаты. 1966. Цитировано по [2].
- 12. Федоров В.Н., Журба А.А. // Изв. Акад. Наук СССР. Металлы. 1975. N 1. С. 166.
- 13. Дуйсемалиев У.К., Кулманен Э.В. // Изв. Вузов. Цвет. Мет. 1988. N 3. C. 117.
- 14. Qi G., Itagaki K. Yazawa A., // Mater. Trans. JIM. 1989. V. 30. P. 273.
- 15. Yinghong Z., Can Q., Jungin L. // J. Less-Common Met. 1991. V. 175. P. 97.
- 16. Dexuan L., Lingmin Z., Yinghong. Z. // Z. Metallkunde. 1993. V. 84. P. 781.
- Судавцова В.С., Баталин Г.И., Калмыков А.В., Кузнецов Ф.Ф. // Изв. Вузов. Цвет. Мет.
 1983. N 6. C. 107.
- Судавцова В.С., Баталин Г.И., Калмыков А.В., Старчевская И.Г. // Изв. Вузов. Цвет. Мет. 1985. N 6. C. 98.
- 19. Watanabe S., Kleppa O.J. // Metall. Trans. B. 1984. V. 15. P. 357.
- Сидоров О.Ю., Валишев М.Г., Есин Ю.О. и др. // Изв. Акад. Наук СССР. Металлы. 1990. N
 4. С. 188.
- 21. Сидоров О.Ю., Валишев М.Г., Ермаков А.Ф. и др. // ЖФХ. 1989. V 63. С. 1123.
- 22. Qiqin Y., Guankun L., Zejin L. // Acta Metall. Sin. (China). 1989. V. 25. P. B250.
- Бадиленко Г.Ф., Осокин В.А., Кривасов А.К. // Проб. Спец. Электрометаллургии. 1989. N 1. С. 38.
- 24. Dinsdale A.T. // CALPHAD. 1991. V. 15. P. 317.
- 25. *Rudnyi. E.B.* // InCINC'94, The First International Chemometrics InterNet Conference, 1994, (http://www.emsl.pnl.gov:2080/docs/incinc/homepage.html). Доклад также можно получить по электронной почте от автора -rudnyi@mch.chem.msu.su.
- 26. *Цагарейшвили Д.Ш.* Методы расчета термических и упругих свойств кристаллических неорганических веществ. Тбилиси. Мецниереба. 1977. 264 с.
- 27. Itagaki K., Qi G., an Mey S., Spencer P.J. // Calphad. 1990. V. 14. P. 377.
- 28. an Mey S., Hack K., Itagaki K., Spencer P.J., Neuschutz D. // Calphad. 1990. V. 14. P. 175.
- 29. Ivanov M.I., Berezutski V.V. // J. Alloys and Compounds. 1994. V. 210. P. 165.

	[27, 28]		[21]	данная работа		
	ΔН^о Дж/моль	ΔS^{o} Дж/К/моль	ΔН⁰ Дж/моль	ΔН⁰ Дж/моль	ΔS^{o} Дж/К/моль	
Cu ₆ Y	-9572	-1.2		-12610	0*	
Cu ₄ Y	-14067	-2.5		-16560	0*	
Cu ₇ Y ₂	-14802	-2.7		-17280	0*	
Cu ₂ Y	-17394	-3.2		-20100	0*	
CuY	-18202	-3.6	-24000	-20180	0*	

Таблица 1. Энтальпии и энтропии реакций (1)

* - значение параметра фиксировалось при расчете

Таблица 2. Термодинамические свойства расплава Си-Ү (коэффициенты в уравнении 2*)

	A_0	A ₁	A ₂	B ₀	B ₁	B ₂	C ₀	C ₁	C ₂
[27, 28]	-124183	116963	-8002731	1.58	-432.28	518.94	-33.93	48.94	-63.80
данная	-82460	38480	0**	14.74	-6.607	0*:	* 0**	0**	* 0**
работа									

* - \mathbf{A}_{i} в Дж/моль, \mathbf{B}_{i} и \mathbf{C}_{i} в Дж/К/моль

** - значение параметра фиксировалось при расчете

	[2]	[27, 28]	данная работа
равновесие	T/K x _Y	T/K x _Y	T/K x _Y
Cu-L-Cu ₆ Y	11330.093	11440.107	11380.091
Cu ₆ Y-L-Cu ₄ Y	1183 -	11780.137	11880.143
Cu ₄ Y-L	1248 0.2	1243 0.2	1241 0.2
Cu_4Y -L- Cu_7Y_2	1193 -	11640.275	11830.265
Cu ₇ Y ₂ -L-Cu ₂ Y	11130.28	11400.287	11430.292
Cu ₂ Y-L	12080.333	11750.333	11640.333
Cu ₂ Y-L-CuY	11030.42	11170.396	11160.400
CuY-L	1208 0.5	1215 0.5	1213 0.5
CuY-L-Y	10430.67	10530.652	10480.657

Таблица 3. Нонвариантные равновесия в системе Cu-Y

Подписи к рисункам

- Рис. 3. Температурные зависимости энтальпии для восьми составов системы Cu-Y: 1 $x_Y = 0.093$, 2 $x_Y = 0.200$, 3 $x_Y = 0.278$, 4 $x_Y = 0.333$, 5 $x_Y = 0.341$, 6 $x_Y = 0.434$, 7 $x_Y = 0.500$, 8 $x_Y = 0.670$. Экспериментальные данные: X [14], \Box [19]. Полученные расчетные кривые: — - [27, 28], — данная работа.
- Рис. 4. Энергии Гиббса смешения жидких сплавов Сu-Y. а данная работа, б [27, 28]. — — — - 400 K, — - 1273 K, ······ - 3000 K.





